

Kézi szükségüzem (vészüzem)

Elektronikus meghibásodás esetén

Vészüzemben csak az összecsomagolás és néhány technológiai manőver lehetséges, normál üzemeltetés nem, mert az elektronikus felügyeleti és biztonsági rendszer ilyenkor nem működőképes.

Ha a vezérlőkarok, pedálok, kijelzők nem működnek, de a főszivattyú igen, akkor a sorrend:

1. Kommunikáció: közösen meg kell állapítani a hiba okát és döntést hozni a megoldásról. (Kézirádió legyen mindig **mindkét** kezelőnél!!!)
2. Az alsó kezelőhelyen ki kell hajtani a hidraulikus rendszerválasztó kart és sarokkal lefelé nyomni a létra felépítmény működtetéséhez. Baloldalon, a kezelőülés oldalán, az ajtó mögött négy, vagy AS létra esetén öt útváltót találunk.



A karok funkciói balról jobbra haladva: (ziehen/pull=kihúzni; push/drücken=benyomni):

- csuklógémtag működtetése (csak AS létra esetén!)
- szintkiegyenlítés működtetése
- forgatás
- emelés/döntés
- hosszabbítás/rövidítés

3. AS létra esetén először a csuklógémtagot ki kell egyenesíteni, kivéve, ha az falsík mellett, vagy ha az utolsó ismert kosárpozíció határhelyzet közelében van! (Ilyenkor rövidítéssel kell kezdeni, de a csuklógémtagot nem szabad teljesen behúzni, mert az a létrakészlet károsodásához vezet!) Ehhez a művelethez a hajlított útváltó kart kell kihúzni, és kihúzott állapotban rögzíteni a kar beakasztásával, és a **teljes műveletsor végéig így is kell hagyni!**

4. Ezután jobbról balra haladunk, rövidítéssel folytatjuk a műveletsort. Nem húzzuk be teljesen a létrakészletet, hogy a kosarat egészen talajközeli tudjuk süllyeszteni.
5. Elforgatjuk a forgózsámolyt oldalirányba, majd ezt követően a döntést meg kell kezdeni egészen a talaj közeléig. *Eközben a kosárban maradt kezelő a padlón lévő piros irányváltót a szükséges irányba elfordítja, a pedált lehajtja, majd annak működtetésével a kosarat a folyamatosan szintezi, hogy kompenzálja a döntés miatt bekövetkező szintváltozást. (Mivel a kosár szintezése elektronikusan vezérelt, a hiba miatt nem működik az automatikus szintszabályozás.)*
6. Miután a kezelő leért és kiszállt a kosárból, akkor a pedál további működtetésével a kosarat teljesen fel kell hajtani szállítási pozícióba. A művelet végén a kezelőpult védőburkolatának, a kosár ajtajainak és a nyitható korlátnak is alaphelyzetben, zárt állapotban kell lennie, ezt ellenőrizni kell. A művelet végén az irányváltó szelepet vissza kell forgatni alaphelyzetbe!
7. Ezután felemeljük a létrakészletet, beforgatjuk az jármű alvázával teljesen párhuzamosra a tartóvilla fölé és teljesen berövidítjük azt.
8. A létrakészlet síkját a tartóvillával szintbe kell hozni, ehhez az szintkiegyenlítés útváltóját kell használni. A két kezelőnek a korlátozott látómező miatt ennél a műveletnél szorosan együtt kell működni. A cél minden esetben az, hogy a létra mindkét támasztófelülete **egyszerre és a helyén** érje el a tartóvillán kialakított helyét. Finom mozdulatokkal, a forgatás és a szintezés útváltóival kell a kívánt pozíciót elérni.
9. A művelet végén a döntés funkcióval határozottan kell a tartóvillára ráfeszíteni a létrakészletet, és a rövidítés útváltóját működtetve teljesen behúzni a létrakészletet.
10. A kezelőkarok ajtaját becsukva, a csuklógém tagot működtető kar reteszeltetésével kiold, visszaugrik alaphelyzetébe. A felépítmény szállítási helyzetbe hozása ezzel készen van!

Támlábak összecsomagolása

1. Az alsó kezelőhelynél lévő rendszerválasztó kart felfelé kell húzni. *(Ki lehet támasztani a szerszámosládában található 12-14-es villáskulccsal.)*
2. A jármű hátfalán az ajtót ki kell nyitni, ahol 7 db útváltó szelepkart találunk.
3. A középső kart csak felfelé húzva a rugórögzítést kell először kioldani.
4. Ezután a tőle jobbra, valamint balra lévő karokkal a függőleges támláb munkahengereket kell működtetni a karok lefelé nyomásával. Egy kar mindkét támlábat működteti adott oldalon. A karok helyzete oldalhelyes. *(Tehát a jobb kar a jobb oldali, a bal pedig a bal oldali támlábakat fogja működtetni.)*
5. A következő két kar mindkét oldalon a vízszintes támláb mozgatókat működteti. Ezeket a karokat is lefelé kell nyomni a behúzáshoz. Egy kar egy támláb. Figyelem a karok nem oldalhelyesek!!! *(Tehát a jobb oldali két szélső kar a balra kinyúló támlábakat, a bal oldali két szélső kar a jobbra kinyúló támlábakat működteti!)*
6. Utolsó műveletként minden útváltót a megfelelő irányba röviden működtetve meg kell győződni arról, hogy minden hidraulikus végrehajtó elem teljesen véghelyzetbe ért.
7. A rendszerválasztó kart újra alaphelyzetbe hozzuk, a mellékajást a fülkében kikapcsoljuk, ezután a jármű menethelyzetben van!

Hidraulikus meghibásodás esetén

Mikor kell ezt a módszert alkalmazni?

Ha a jármű motorja, a mellékajtómű, vagy a főszivattyú hibásodott meg.

A menetirány szerinti bal oldalon, a lépcső alatt *(2019. évtől a jármű hátfalán lévő ajtó mögött)* található egy kétállású kapcsoló és egy 230 V-os aljzat, amit a felmálházott vastagabb narancssárga hosszabbító segítségével össze kell kötni a felmálházott áramfejlesztővel. Az áramfejlesztőt be kell indítani, 1 percig járatni, majd az egyik kezelő a kapcsolót elfordítva működteti az elektromos segédzivattyút. A kapcsolót a művelet során tartani kell, elengedés esetén lekapcsol.

Ha működik az elektronikus felügyeleti és biztonsági rendszer, akkor az üzemi kezelőkarokkal össze lehet csomagolni a létrát. **Figyelembe kell azonban venni, ha a jármű motorja nem üzemel, hogy nincs akkumulátortöltés; a működő számítógéprendszer és a többi fogyasztó, kb. 20 perc alatt le tudja teljesen meríteni azt!**

És ha se elektronika, se hidraulika nincs?

Akkor a két üzemmódot együtt használva kell a létrás gépjárművet szállítási helyzetbe hozni.